

Maschinenpark in Übersicht

Maschinenbezeichnung	Achsen	Verfahrenweg			Tischbelastung
		X	Y	Z	
CNC Fräsen (Stahl / Guss / Aluminium)					
Jobs Compact LinX 35	5-Achs	4.000	3.650	1.250	30.000 kg
Trimill 8535	5-Achs	8.500	3.500	1.200	30.000 kg
Mikron HPM 1850U	5-Achs	1.850	1.400	905	3.000 kg
Mikron HPM 1350U	5-Achs	1.350	1.150	895	1.600 kg
Huron KX30	3-Achs	1.800	1.000	800	2.500 kg
TRIMILL VC 2314	3-Achs	2.300	1.400	800	18.000 kg
Dienstleistung Graphit					
Paso ProfiSpeed 400	3-Achs	700	600	400	500 kg
Dienstleistung Erodier					
OPS-Ingersoll Gantry Eagle 1200	Arbeitsbereich	1.510	1.000	700	7.500 kg
	max. Werkstückgröße	1.770	1.200	680	
Robofil 440 (Draht)	Arbeitsbereich	550	350	400	1.000 kg
	max. Werkstückgröße	1.200	700	400	
Dienstleistung Messen					
Wenzel_LH_043938_2004	Dreh- Schwenkkopf 5-Achs, Gestuft 7,5°	1400	1000	900	
ROMER absolut arm	Scan	Radius 1750mm	± 0,06		
	taktil	Radius 1850mm	± 0,03		
weitere Maschinen					
konv. Drehmaschine	X-Achse 180mm	Spitzenweite 750mm		Spitzenhöhe 165mm	
Flachschleifmaschine		600	400		
Schnellradialbohrmaschine Alzmetall					
Polyurethan – Musterbereich					
Software (immer im aktuellen update)					
TEBIS					
CATIA					
Worxexplorer					